

# 四川省环境保护厅办公室

川环办函〔2018〕413号

## 四川省环境保护厅办公室 关于2018年度强制性清洁生产审核 评估与验收结果（第一批）的通报

各市（州）环境保护局：

根据《中华人民共和国清洁生产促进法》、生态环境部和国家发改委2018年印发的《清洁生产审核评估与验收指南》以及《四川省环境保护厅办公室关于公布2018年度强制性清洁生产审核重点企业名单的通知》（川环函〔2018〕121号）的有关规定和评估程序，我厅和各市（州）环保部门按照职责分工和清洁生产审核工作的要求，对企业提交的清洁生产审核报告进行了审核评估。根据各地上报的情况，共有四川新华印刷有限责任公司等69家企业提交的《清洁生产审核报告》通过了专家评估，共有彭州市华港涂料有限公司等62家企业通过了清洁生产审核验收，现予以通报（见附件1和2）。

清洁生产审核作为环境保护工作的重要抓手和贯彻落实四川省污染防治“三大战役”及三个“污染防治行动计划”的具体举措，各市（州）环境保护局要切实加强对企业的指导和

对清洁生产方案实施进度的监督检查工作，督促企业在规定时间内完成清洁生产实施方案，确保清洁生产审核工作在污染防治工作中起到实质性的作用。各市（州）环境保护局每半年将企业清洁生产方案实施进展情况汇总报送环境保护厅建管处，以便环境保护厅及时通报评估和验收结果。

联系人：环境保护厅建管处 李洪益

联系电话：028—80589007 13708222916

邮 箱：408651362@qq.com

- 附件：1. 四川省 2018 年度第一批通过强制性清洁生产审核评估的重点企业名录及中高费方案
2. 四川省 2018 年度第一批通过强制性清洁生产审核验收的重点企业名录及中高费方案

四川省环境保护厅办公室

2018 年 8 月 29 日





附件 1

# 四川省 2018 年度第一批通过强制性清洁生产审核评估的 重点企业名录及中高费方案

序号	市州	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
1	成都市 成华区	四川新华印刷有限责任公司	印刷行业	无/低费 25 项; 中/高费 3 项	1.有机废气收集.处理系统升级改造; 2.供墨系统升级改造; 3.节能灯改造。	2018.09
2	成都市 新津县	四川新津晨龙纸业有限公司	机制纸及 纸板制造	无/低费 25 项; 中/高费 3 项	1.燃气锅炉替代燃煤锅炉; 2.污水处理系统升级改造; 3.污水处理系统沼气回收利用。	2018.11
3	成都市青 白江区	成都青冶正星金属制品有限公司	金属制品制 造	无/低费 20 项; 中/高费 7 项	1.老线酸洗房密封改造,匹配抽风量;新线酸洗槽酸雾收集处理系统优化改造; 2.热浸锌车间钝化槽防泄漏.可视化改造; 3.钝化液用三价铬替代六价铬; 4. 热浸锌车间地面防腐防渗.防积液改造; 5.新建初期雨水收集处理设施; 6.生产 废水收集.处理.回用管道明管化改造; 7.危废暂存间规范化改造。	2018.12
4	成都市 郫都区	四川省郫县泰来贸源有限责任公司	家具制造	无/低费 14 项; 中/高费 3 项	1.转印车间新增中央除尘系统; 2.打磨工序除尘系统升级改造; 3.喷漆废气收集.处理系统升级改造。	2018.06
5	成都市 双流区	成都双流盛昌实业有限责任公司	玻璃及玻璃 制品制造	无/低费 25 项; 中/高费 3 项	1.增设玻璃窑炉烟气除尘.脱硝设施; 2.玻璃窑炉及料道节能改造; 3.增设投料 粉尘收集.治理设施;	2018.06
6	成都市 双流区	成都铁骑力士饲料有限公司	饲料生产	无/低费 17 项; 中/高费 4 项	1.2 号线蒸汽系统改造; 2.超微粉碎机替代爪式粉碎机; 3.锅炉低氮燃烧改造; 4.新增危险废物暂存间;	2018.06

序号	市州	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
7	成都市彭州市	成都市朝森有机肥有限公司	有机肥料及微生物化肥制造	无/低费 14项; 中/高费 3项	1.淘汰高耗能落后机电设备; 2.热风炉煤改气; 3.增设投料间及配套收尘设施;	2018.06
8	成都市彭州市	成都市国森木业有限责任公司	纤维板制造	无/低费 11项; 中/高费 5项	1.施胶.热压及干燥工序有机废气收集.处理系统升级改造; 2.车间粉尘收集.处理系统升级改造; 3.废水处理系统升级改造; 4.现有生物质锅炉炉升级改造; 5.淘汰 S7-800KVA 变压器 2 台。	2018.11
9	成都市新都区	四川海河特种胶管有限责任公司	橡胶	无/低费 20项; 中/高费 5项	1.更新 3 台生产设备(钢丝编织机.缠解布机.高速钢丝合股机各一台); 淘汰高耗能落后机电设备; 2.危废暂存间规范化改造; 3.淘汰燃煤锅炉; 4.炼胶车间废气收集处理设施改造; 5.硫化工段增设废气收集处理设施。	2018.12
10	成都市新都区	成都市恒通人造革厂	塑料人造革合成革制造	无/低费 11项; 中/高费 6项	1.用水性油漆替代溶剂型油漆; 2.开布工序新建废气收集处理系统; 3.压延.发泡.表面处理工序废气处理系统升级改造; 4.淘汰高耗能落后机电设备; 5. 投料系统升级改造, 投料区域新增粉尘收集装置; 6. 危废暂存间规范化改造。	2019.7
11	成都市温江区	四川升达林产工业集团有限公司温江人造板分公司	纤维板制造	无/低费 20项; 中/高费 5项	1.削片区域新增粉尘收集处理系统; 2.热压工序甲醛废气收集系统升级改造; 干燥工序新增甲醛废气收集处理系统; 3.完善堆场雨.污分流系统改造; 木料堆场“三防”整改; 4.现有生物质锅炉炉升级改造; 5.生产废水处理站新增恶臭收集.处理系统;	2019.12
12	成都市温江区	成都千川木业有限公司	木质家具制造	无/低费 16项; 中/高费 3项	1.木工粉尘收集处理工艺升级改造; 2.打磨粉尘收集.处理工艺升级改造; 3.喷漆废气收集.处理系统升级改造。	2018.11
13	成都市崇州市	成都安居天下家具有限公司	其他家具制造	无/低费 25项; 中/高费 2项	1.生产车间粉尘收集.处理系统升级改造; 2.生产车间喷漆废气处理系统升级改造;	2018.07
14	成都市崇州市	成都达江装饰材料有限公司	纤维板制造	无/低费 22项; 中/高费 5项	1.粉尘收集.处理系统升级改造; 2.生产车间有机废气收集.处理系统升级改造; 3.堆场规范化改造; 4.新增全厂初期雨水收集系统; 5.现有生物质锅炉炉升级改造。	2018.11



序号	市州	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
15	成都市 崇州市	成都帝龙新材料有限公司	其他纸制品 制造	无/低费 12 项; 中/高费 5 项	1.燃气锅炉增设低氮燃烧装置; 2.水性油墨替代油性油墨; 3.污水处理站处理后的废水回用; 4.浸渍纸车间装饰板车间共新建 3 套有机废气处理系统; 5.危险废物暂存间规范化改造。	2018.12
16	成都市 龙泉驿区	中植一客成都汽车有限公司(原:一汽客车成都有限公司)	汽车制造	无/低费 12 项; 中/高费 5 项	1.喷涂废气处理系统升级改造; 2.淘汰更新高耗能焊机; 3.焊装车间焊机保护气体由气瓶改为管道集中供气; 4.危废暂存场所规范化改造; 5.取消涂装车间前处理工序。	2018.11
17	成都市 龙泉驿区	一汽(四川)专用汽车有限公司	汽车整车制造	无/低费 20 项; 中/高费 3 项	1.焊装车间增设移动式焊烟收尘设施; 2.磷化工段使用低磷或无磷磷化液替代高含磷磷化液; 3.油性油漆喷漆废气处理系统升级改造。	2019.07
18	成都市 邛崃市	成都市科隆化学有限公司	基础化学 原料制造	无/低费 21 项; 中/高费 6 项	1.三酸车间储罐区增设废气收集处理装置; 2.氨水制备车间和铵盐车间增设废气收集处理装置; 3.分装车间废气收集及处理设施升级改造,并增设有机废气处理装置; 4.氨基甲酸酯车间废气治理改造; 5.增设一套氨基甲酸酯深度处理设施; 6.增加锅炉低氮燃烧装置。	2018.12
19	成都市 邛崃市	四川升和药业股份有限公司 邛崃制药分公司	中成药制造	无/低费 10 项; 中/高费 3 项	1.锅炉低氮燃烧改造; 2.循环水系统增设自动除垢器和入水口改造; 3.制冷系统优化。	2018.12
20	自贡市 自流井区	自贡市华康金属表面处理有限公司	金属表面处理及热处理加工	无/低费 34 项; 中/高费 2 项	1、硬铬生产线自动化改造; 2、含铬废水处理采用真空浓缩蒸发技术	2018.12
21	自贡市 自流井区	自贡市自流井区富丽金属材料加工厂	金属表面处理及热处理加工	无/低费 33 项; 中/高费 2 项	1、镀锌生产线自动化改造; 2、全面拆除现有手动镀锌地沟槽	2018.12
22	自贡市 大安区	大安区顺旗纸制品厂	机制纸及纸板制造	无/低费 15 项; 中/高费 4 项	1、双氧水替代氯酸钠; 2、淘汰落后纸机并更新; 3、增设废水在线监测设施; 4、增设锅炉脱硫设施; 5、增设废水纤维回收系统	2018.12



序号	州市	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
23	自贡市富顺县	富顺县沱江纸厂	机制纸及纸板制造	无/低费 22 项, 中/高费 3 项	1、燃煤锅炉改为生物质燃料锅炉; 2、规范污水收集处理设施,重新设置回用水管道; 3、增设废水在线监测	2018 年 12 月
24	攀枝花东区	攀枝花市龙兴源工贸有限公司	铁矿采选	无/低费 18 项; 中/高费 3 项	1.二车间破筛系统及堆场控尘方案; 2.二车间尾矿回收建筑用砂方案; 3.尾矿管道输送替代汽车运输方案。	2018.12
25	攀钢	攀钢集团钒业有限公司	冶金	无/低费 17 项; 中/高费 3 项	1.钒氮合金生产线推板窑节能改造; 2.污水处理站污泥综合利用; 3.沉钒废水深度处理及氨回收利用。	2018.12
26	攀钢	攀钢集团攀枝花钢铁有限公司能源动力中心	电力、热力生产与供应	无/低费 14 项; 中/高费 5 项	1.4#发电机给水泵变频改造; 2.9#锅炉一级空气预热器优化改造; 3.1#锅炉全烧煤气效能提升改造; 4.热力二期冷却水回收利用改造; 5.燃气二清洗工业水回收利用。	2018.12
27	攀枝花市盐边	盐边县成宗矿业有限责任公司	有色金属矿采选	无/低费 18 项; 中/高费 6 项	1.破筛工段废气收集净化系统升级改造; 2.完善选厂生产作业区地面防渗和地面水收集系统; 3.选矿回用水收集利用系统改造; 4.末级精选工段用浮选柱替代浮选槽,提高精矿品位; 5.利用尾矿充填治理采空区; 6.危废暂存场所规范化改造。	2018.12
28	攀枝花仁和	攀钢集团攀枝花钢铁有限公司冷轧厂	有色金属压延加工	无/低费 15 项; 中/高费 3 项	1.冷轧 LED 照明改造; 2.酸再生尾气净化升级改造; 3.罩式炉废氢回收利用。	2018.12
29	攀枝花市仁和	攀枝花钢铁集团瑞钢工业有限公司	冶金	无/低费 18 项; 中/高费 3 项	1.布袋除尘器中老化破损布袋更换; 2.水处理系统区域水泵节能改造; 3.电弧炉炉渣临时堆场控尘改造。	2018.12
30	攀枝花市仁和	攀枝花市金沙水泥有限责任公司	水泥制造	无/低费 18 项; 中/高费 2 项	1.新增一套带式还原炉; 2.规范办公楼及实验室。	2018.12
31	攀枝花米易	攀枝花市元宝山矿业有限责任公司	铁矿采选	无/低费 19 项; 中/高费 5 项	1.尾矿脱水设备更换; 2.二选厂铁精矿堆场控尘; 3.二选厂球磨车间降噪; 4.尾矿库回采; 5.螺旋溜槽改造。	2018.12
32	攀枝花钒钛高新区产业园区	攀枝花市炳星化工有限公司	无机酸制造	无/低费 9 项; 中/高费 3 项	1.生产设施及现场的防腐、防滴漏; 2.成品酸槽围堰扩容及防渗工程; 3.初期雨水收集扩容及雨污分流系统完善。	2018.12



序号	市州	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
33	攀枝花钒钛高新区	攀枝花秉扬科技股份有限公司	特种陶瓷制品制造	无/低费 16 项； 中/高费 6 项	1.淘汰原有一段式煤气发生炉，更新为两段式煤气发生炉；2.回收电捕焦油；3.回转窑尾气处理系统优化；4.制粒机升级改造；5.筛分机升级改造；6.新增选粉装置。	2018.12
34	攀枝花钒钛高新区	攀枝花市仁通钒业	铁合金冶炼	无/低费 18 项； 中/高费 2 项	1.雨水分流系统改造；2.原有除尘设备升级改造。	2018.12
35	攀枝花钒钛高新区	攀枝花市龙坤电冶有限公司	冶金行业	无/低费 18 项； 中/高费 3 项	1.电炉配料.送料系统自动化改造；2.球磨机更换；3.1#电炉及其配套设施改造。	2018.12
36	攀枝花钒钛高新产业园	攀枝花市旭鼎机械制造有限公司	金属铸造加工	无/低费 10 项； 中/高费 4 项	1.新建 2 个雨水收集池；2.低温铁粉固化炉系统新增一套脱硫装置；3.淘汰.更新高耗能设备；4.厂区无组织粉尘减排改造。	2018.12
37	攀枝花钒钛高新区	攀枝花市朵实机械制造有限公司	钢铁	无/低费 20 项； 中/高费 3 项	1.炼钢除尘系统优化改造；2.VD 炉机械真空系统改造；3.除尘灰回收利用。	2018.12
38	攀枝花钒钛高新区	攀枝花市千易工贸有限公司	选矿	无/低费 17 项； 中/高费 3 项	1.原矿堆场粉尘治理改造；2.破碎系统集中除尘改造；3.螺旋系统改造提高钽金属收率。	2018.12
39	攀枝花钒钛高新区	攀枝花市天盟建材有限责任公司	非金属废料和碎屑的加工处理	无/低费 19 项； 中/高费 2 项	1.破碎机改造；2.原料提升机机头和尾排风机改造。	2018.12
40	攀枝花钒钛高新区	攀枝花华新水泥有限责任公司	水泥制造	无/低费 17 项； 中/高费 3 项	1.立磨机噪声防治；2.原料堆场修建防尘大棚；3.装车机收尘改造。	2018.12

序号	市州	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
41	攀枝花钒钛高新区	四川金沙纳米技术有限公司	废弃资源综合利用业	无/低费 17 项; 中/高费 2 项	1.新增一套带式还原炉; 2.规范办公楼及实验室	2018.12
42	泸州市古蔺县	四川省古蔺铁桥水泥有限责任公司	水泥	无/低费 20 项; 中/高费 3 项	1.包装系统扬尘优化改造; 2.空压机系统节能改造; 3.生料质量控制工艺升级改造。	2018.12
43	泸州市叙永县	泸州巨源纸业有限公司	造纸	无/低费 13 项; 中/高费 4 项	1.燃煤锅炉“小容量更换为大容量”; 2.锅炉除尘器更换为布袋除尘器; 3.新增废水斜管沉淀池; 4.安装变频调节装置。	2018.10
44	泸州市泸县	泸州观宇玻璃制品有限公司	玻璃制造	无/低费 16 项; 中/高费 3 项	1.煤气窑炉改天然气窑炉; 2.人工配料改自动配料; 3.新建烟气脱氟系统。	2020.12
45	德阳市绵竹市	四川龙蟒磷化工有限公司	化学原料及化学制品制造业	无/低费 19 项, 中/高费 4 项	1.磷酸车间尾气净化装置升级改造; 2.砂酸车间低位热回收利用; 3、合成氨车间脱碳排空二氧化碳回收; 4、新建磷石膏综合利用设施。	2018.12
46	德阳市绵竹市	四川龙蟒钛业股份有限公司	颜料制造	无/低费 35 项, 中/高费 4 项	1、20 万吨硫磺制酸低温余热回收; 2、工业石膏安全堆运; 3、污水处理站提标改造; 4、热电厂炉冷凝水回收利用。	2018.12
47	遂宁市安居区	四川君格机械制造有限公司	金属表面处理及热处理加工	无/低费 17 个, 中/高费 7 个	1、塑料制品电镀生产线在线水循环利用改造; 2、塑料制品电镀生产线粗化铬酸酐再生改造; 3、钢圈电镀生产线、塑料制品电镀生产线增设电镀锌带出液挡板收集装置及接盘,有效收集; 4、塑料制品电镀生产线过滤机清洗自动化改造; 5、污泥处理间防腐防渗改造; 6、增设含铬废水、含镍废水在线监测装置; 7、完善铬酸雾收集装置,提高收集率。	2019.12
48	遂宁市经开区	遂宁富禹工业废水处理有限公司	污水处理及其再生利用	无/低费 22 个, 中/高费 5 个	1、部分处理后废水回用于配药系统; 2、废水生化处理系统改造及新增膜处理系统; 3、优化废水收集管网及污泥压滤机系统改造; 4、生产区以及库房地面设置防腐措施; 5、完善配药间生石灰粉尘收集处理系统。	2018.12
49	遂宁市船山区	志超科技(遂宁)有限公司	印制电路板制造	无/低费 21 个, 中/高费 2 个	1、一次镀铜覆铜挂具退镀剂由硝酸变更为“硫酸+双氧水”; 2、挥发性有机物(VOCs)治理设施升级改造	2018.12



序号	市州	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
50	内江市威远县	成渝钒钛科技有限公司(新区)	黑色金属冶炼和压延加工业	无/低费27个,中/高费4个	1、烧结大烟道余热回收;2、回用水深度处理项目;3、料场新建金属抑尘网;4、7#高炉煤气预热器更换改造。	2019.6
51	内江市威远县	四川省煤焦化集团有限公司	煤化工	无/低费20个,中/高费3个	1、化工分厂湿法脱硫装置升级改造;2、化产分厂新建VOCs收集处理系统;3、全厂厂区雨污分流改造。	2018年12月
52	内江市隆昌市	隆昌川东龙纸业业有限公司	造纸和纸制品业	无/低费27个,中/高费7个	1、规范原料堆场的防扬散、防渗漏措施;2、锅炉废气处理设施升级改造;3、造纸废渣堆场、煤灰渣堆场规范化改造;4、全厂雨污分流改造;5、全厂工艺管道改造及计量器具完善;6、淘汰全厂高耗能落后设备15台/套;7、危废暂存场所规范化改造。	2020年6月
53	乐山市夹江县	夹江汇丰纸业有限公司	造纸及纸制品业	无/低费23个,中/高费5个	1、锅炉烟气处理系统除尘脱硫升级改造;2、增设碱回收溶解槽臭气处理设施;3、碱炉烟气处理系统除尘升级改造;4、碱回收蒸发设备节能改造;5、锅炉烟气处理系统新增脱硝装置。	2018年12月
54	乐山市沙湾区	四川省金福纸品有限责任公司	制浆造纸	无/低费15个,中/高费4个	1、废水排污水管改造;2、废水处理站曝气设施改造;3、锅炉碱炉烟气处理系统升级改造;4、白水回用系统改造。	2018年12月
55	乐山市五通桥区	四川省乐山市福华通达农药科技有限公司	化学农药制造	无/低费27个,中/高费4个	1、“130t/h锅炉”新增SNCR脱硝、炉内喷钙脱硫技改;2、5℃冷冻水站节能技改;3、草甘膦溶解及副产物甲醇、甲缩醛、氯甲烷回收技改;4、3*280t/h循环流化床锅炉超低排放改造。	2018年12月
56	乐山市五通桥区	四川永祥股份有限公司	氯碱行业	无/低费12个,中/高费3个	1、低汞触媒替代中汞触媒;2、燃气锅炉替代燃煤锅炉;3、蒸发工艺冷凝水余热和转化余热回收利用。	2018年12月
57	宜宾市翠屏区	四川省宜宾惠美线业有限责任公司	纺织印染	无/低费方案14个,中/高费方案3个	1.循环流化床锅炉脱硝工程项目;2.循环流化床锅炉噪声治理项目;3.污水处理厂废水再生回用体系。	2019年6月
58	宜宾市南溪区	宜宾蓝天纸业股份有限公司	机制纸及纸板制造	无/低费方案19个,中/高费方案6个	1.新建锅炉烟气脱硝系统;2.锅炉烟气除尘脱硫系统升级改造;3.白水回用系统改造;4.新建达标废水回收利用系统;5.热电联产系统升级改造;6.完善全厂计量器具配备。	2019年5月
59	宜宾市筠连县	四川省川南煤业有限公司	煤炭开选业	无/低费方案8个,中/高费方案6个	1.矿车运煤升级为皮带运煤;2.堆煤场奖惩装置升级改造方案;3.掘进设备由半自动化升级为自动化;4.引进矿井三维可视化系统;5.生产废水处理站升级改造;6.生活污水处理设施升级改造。	2018年12月



序号	州市	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
60	宜宾市翠屏区	四川省宜宾市叙府酒业股份有限公司	白酒制造	无/低费方案 13 个, 中/高费方案 3 个	1.污水深度处理技术改造; 2.淘汰落后设备 7 台; 3.废水循环利用系统升级改造。	2019 年 6 月
61	宜宾市宜宾县	宜宾今良造制酒有限公司(原四川省宜宾吉鑫酒业有限公司)	白酒制造	无/低费方案 10 个, 中/高费方案 4 个	1.淘汰 13 台 Y 系列电机; 2.隔膜压滤机替换带式压滤机; 3.增加一套脉冲布袋除尘器; 4.增设一套冷却水回用装置。	2018 年 11 月
62	宜宾市南溪区	宜宾南溪恒达纸业有限公司	机制纸及纸板制造	无/低费方案 8 个, 中/高费方案 4 个	1.新购 4 台纸机替换 8 台落后纸机; 2.新增 1#和 2#车间生产废水处理回用系统; 3.燃煤/生物质锅炉改燃气锅炉; 4.增设主要耗能装置计量器具。	2018 年 10 月
63	广安市	广安一新医药科技有限公司	医药化工	无/低费方案 13 个, 中/高费方案 5 个	1.大宗有机溶剂由储罐储存一管道输送方式替代现有桶装转运使用方式; 2.一车间 VOC 处理设施升级改造; 3.淘汰燃气锅炉, 选用集中供汽; 4.一车间脱氧-D-核糖生产工艺改造; 5.危废暂存间规范化改造。	2019 年 6 月
64	雅安市汉源县	汉源俊磊科技有限公司	铅锌冶炼	无/低费方案 15 个, 中/高费方案 5 个	1、原料场、水淬渣场地面硬化及初期雨水处理; 2、产品收集系统升级改造; 3、窑头烟气收集系统升级改造; 4、回转窑窑尾烟气脱硫处理系统升级改造; 5、完善雨污分流系统。	2018 年 8 月
65	雅安市汉源县	汉源县源富锌业有限公司有色金属废渣回收厂	废弃资源和废旧材料回收加工业	无/低费方案 26 个, 中/高费方案 3 个	1、烟气脱硫系统升级改造; 2、窑头烟气收集系统; 3、渣渣场完善三防措施改造。	2018 年 12 月
66	雅安市名山区	四川神虹化工有限责任公司	化工	无/低费方案 23 个, 中/高费方案 8 个	1、转炉、侵取和制片工段废气收集处理设施升级改造; 2、厂区雨污分流改造; 3、生产车间地面硬化改造; 4、新建碱渣洗涤回收系统, 实现碱渣综合利用; 5、危废暂存场所规范化改造; 6、原料堆场、渣场规范化改造; 7、锅炉、转炉烟气除尘脱硫系统升级改造; 8、制硝、制碱工段工艺水循环系统升级改造。	2018 年 12 月
67	眉山市东坡区	四川云达铝业有限公司	铝冶炼	无/低费方案 20 个, 中/高费方案 2 个	1、熔铸炉直燃式燃烧改造为蓄热式燃烧; 2、“石灰液淋洗+旋风除尘”改为“旋风除尘+布袋除尘”。	2018 年 12 月



序号	市州	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
68	眉山市 彭山区	四川省青龙金属制品 加工有限公司	金属表面处理及热处理加工	无/低费方案 33 个, 中/高费方案 6个	中高费方案项目名称 1、手工电镀线盐酸雾、铬酸雾废气收集及处理系统升级改造; 2、手工线镀镍、铬液三级回收, 单槽清洗全部改为逆流清洗; 3、手工电镀车间地面、沟、地防腐、防渗改造; 4、全厂废水管网暗管改为明管, 各车间分类收集处置含铬、含镍、含铜废水; 5、增设 200m <sup>3</sup> 初期雨水收集池; 6、增设废水在线监测设备和地下水监测井。	2018 年 12 月
69	阿坝州 茂县	茂县鑫盐化工有限公司	无机盐制造	无/低费方案 37 个, 中/高费方案 3个	中高费方案项目名称 1、盐水精制采用无钡工艺; 2.氯酸钠电解槽升级改造项目; 3.离心机优化更	2018 年 12 月

## 四川省 2018 年度第一批通过强制性清洁生产审核验收的 重点企业名录及实施情况

序号	基本情况					清洁生产方案实施情况					
	市州	区县	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无低费方案数(项)	中高费方案数(项)	中高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
1	成都市	彭州市	彭州市华港涂料有限公司	涂料生产	市级	2018.01	16	1	1.有机废气收集.处理系统升级改造。	12	减少 VOC 排放量 0.35 吨/年
2	成都市	彭州市	亚宝药业四川制药有限公司	医药制造	市级	2018.01	15	3	1.中央空调系统制冷主机更新(蒸汽型化锂机组更换为螺杆式冷水机组); 2.胶囊剂外包工.序由人工包装改为自动化生产线(枕式包装机.自动装盒机); 3.生产除尘系统改造(白糖粉碎工.序增设真空自动上料机; 更换提取工.序和切药机的除尘系统风机)。	133	节约用水 2900 吨.年节约天然气 27.3 万立方米, 减少废水排放量 2900 吨/年, 减少 COD 排放 0.6 吨/年, 减少废气排放 156 万标立方米/年, 减少氮氧化物排放 0.15 吨/年, 实现经济效益约 83.6 万元/年。
3	成都市	彭州市	四川臻新生物材料研究有限公司彭州分公司	医药中间体制造	市级	2018.01	28	3	1.将锅炉燃煤替换为生物质燃料; 2.废液处理增加真空蒸馏装置; 3.原料库药房规范化改造。	34	节约用煤 15 吨/年.减少 SO2 排放量 4.9 吨/年, 减少 NOx 排放量 0.22 吨/年, 减少烟尘排放量 2.14 吨/年.减少固废排放 5 吨/年, 减少危废排放 8 吨/年, 实现经济效益约 2 万元/年。



序号	基本情况					清洁生产方案实施情况					
	市州	区县	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无低费方案数(项)	中高费方案数(项)	中高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
4	成都市	彭州市	四川光大制药有限公司	医药制造	市级	2018.02	22	3	1.颗粒剂包装线自动化改造; 2.生物质锅炉替代燃煤锅炉; 3.提取车间除尘系统改造。	1149.47	节约用电 2.5 万度/a。减少烟(粉)尘排放量 10.78 t/a。减少二氧化硫排放量 36.12 t/a。减少氮氧化物排放量 17.04 t/a。减少一般固废排放量 1640t/a。实现经济效益约 145 万元/年。
5	成都市	彭州市	营养屋(成都)生物医药有限公司	生物制药	市级	2018.06	12	1	1.产品外包装贴签.套膜生产线自动化改造。	26.6	减排氮氧化物 0.019 吨/年, 实现经济效益 50 万元/年。
6	成都市	彭州市	四川尚元惠生生物科技有限公司(原名:四川尚元精细化工有限公司)	化工	市级	2018.06	15	2	1.混合工序进料系统升级改造; 2.粉碎设备升级改造。	23.5	减排粉尘 0.24t/a。实现经济效益 7.9 万元/a。
7	成都市	彭州市	成都亚中生物制药有限公司	制药	市级	2018.06	17	3	1.燃气锅炉替代燃煤锅炉; 2.新建生产废水处理站; 3.危险废物暂存间规范化改造。	415.2	减少原煤消耗 1300t/a, 减少烟尘排放 1.98t/a。SO <sub>2</sub> 9.21t/a, 减少固废(炉渣)排放 260t/a。实现经济效益 248.8 万元/a。
8	成都市	彭州市	四川恒康源药业有限公司	医药	市级	2018.06	17	2	1.饮片车间工艺设备升级改造; 2.饮片车间粉尘收集.处理系统升级改造。	60.7	节约标煤 4.63tce/a, 减排粉尘 4.52t/a。产生经济效益约 23 万元/a。
9	成都市	彭州市	成都第一制药有限公司	医药	市级	2018.06	17	3	1.冷水机组节电改造; 2.燃气锅炉节能改造; 3.颗粒剂生产线制粒工序上料系统改造。	100.8	节约用电约 38 万 kwh/a, 粉尘减排 125kg/a。产生经济效益约 55 万元/a。
10	成都市	金堂县	四川好益特动物保健药品有限公司	兽用药品制造	市级	2018.01	11	3	1.生产车间工艺设备升级改造; 2.生产车间地面防渗等规范化建设; 3.新增生产废水回收利用系统。	26	节约用水 300t/a。节约用电 1.03 万 kwh/a, 实现经济效益约 0.9 万元/年。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市州	区县	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无低费方案数(项)	中高费方案数(项)	中高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
11	成都市	龙泉驿区	四川金时印务有限公司	包装装潢及其他印刷	市级	2018.01	24	2	1.挥发性有机废气收集、处理装置升级改造;2.增设CTP冲版废液回收装置。	159	减少VOCs排放量19.6t/a,减少危险废物排放7t/a,实现经济效益约9.8万元/年。
12	成都市	龙泉驿区	成都天邦生物制品有限公司	生物制品制造	市级	2018.01	20	3	1.病毒半成品抗原培养工艺由鸡胚法改进为悬浮培养法;2.更换节能胶塞烘箱;3.锅炉排气余热利用改造。	102	节约用电6.9万kwh/a,节约天然气用量1.4万m <sup>3</sup> /a,实现经济效益约30万元/年。
13	成都市	龙泉驿区	成都云内动力有限公司	机械制造	市级	2018.01	38	8	1.用SDH 358全合成水溶性切削液替代原亚硝酸钠和6010切削剂;2.淘汰凸轮轴生产线;3.铸工车间22台除尘器整体维护改造;4.淘汰6台普通车床;5.废油回收利用;6.机加工铁屑综合利用;7.污水收集处理系统及水循环系统改造;8.规范危废暂存场。	187	节约用水600t/a,节约用电50万kwh/a,减少粉尘排放0.433t/a,实现经济效益约145万元/年。
14	成都市	龙泉驿区	成都光明光电股份有限公司	光学玻璃	市级	2018.01	11	2	1.4座熔炉采用全氧燃烧技术;2.7#变压器谐波治理。	346	节约天然气62.2万m <sup>3</sup> /a,减少氮氧化物排放10.6t/a,实现经济效益约152万元/年。
15	成都市	龙泉驿区	自贡硬质合金有限责任公司成都分公司	有色金属冶炼及压延加工	市级	2018.01	19	3	1.原来旋风除尘器更换为布袋除尘器或单机除尘器;2.在旋锻岗位增加隔音房,隔音门,尾气除尘器等设施;3.新增循环水系统。	88	节约用水10万t/a,节约用电27.3万kwh/a,实现经济效益约163万元/年。
16	成都市	龙泉驿区	成都拓利科技股份有限公司(原名:成都拓利化工实业有限公司)	密封用填料及类似品制造	市级	2018.08	24	3	1.DMC存储投料优化改造;2.烘箱下料工段由电子称代替人工称量;3.新建原料存储库房。	83	实现经济效益约8万元/年,减少粉尘排放约0.84t/a,减少有机废气无组织排放1.4t/a



序号	基本情况					清洁生产方案实施情况					
	市州	区县	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无低费方案数(项)	中高费方案数(项)	中高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
17	成都市	邛崃市	成都东洋油墨有限公司	涂料生产	市级	2018.01	20	1	1.搅拌工艺优化升级改造。	30	节约用电约 10 万度/年,减少废有机溶剂产生约 1.2 吨/年,实现经济效益约 15 万元/年。
18	成都市	邛崃市	成都港润化工有限公司	涂料生产	市级	2018.01	19	1	1.有机废气收集.处理系统升级改造。	22	减少有机废气排放约 300kg/年
19	成都市	邛崃市	成都银光科技有限公司	涂料生产	市级	2018.01	12	2	1.砂磨工艺设备升级改造; 2.分散机有机废气收集设施升级改造。	15	减少有机废气排放约 102kg/年
20	成都市	邛崃市	成都维特塑胶有限公司	化工	市级	2018.06	11	4	1.除尘系统改造; 2.有机废气处理工艺改进; 3.烘干方式优化改造; 4.全厂雨污分流及树脂车间初期池升级改造。	176.9	实现经济效益 53.2 万元/年,减排粉尘 2.54 吨/年,减排 VOCs 1.18 吨/年
21	成都市	青羊区	成都凯天电子股份有限公司	电子	市级	2018.01	13	8	1.淘汰车床.井式回火炉.真空电子束焊机及变压器等落后生产设备 19 台(套); 2.镀铬.镀镍带出液三级回收, 镀铜带出液两级回收; 3.表面处理产生的铬雾.酸碱废气收集处理设施改造; 4.电镀硅整流器改为高频开关电源; 5.真空电子束焊机更新换代; 6.落后热处理设备工艺设备改造; 更新 1 台井式回火炉.1 台气体渗碳炉.1 台真空高压淬炉.1 台真空回火炉.1 台真空油淬炉.1 台直通式清洗机.1 套清洗槽, 改造 3 台井式回火炉.1 台气体渗碳炉.4 台箱式电炉; 7.供气.供水.供电.供热等公用设施改造; 8.雨污管网的改造。	3313	节约用电 88 万度/年.节约天然气 31 万方/年

序号	基本情况					清洁生产方案实施情况					
	市州	区县	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无低费方案数(项)	中高费方案数(项)	中高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
22	成都市	成华区	成都远见复合材料有限公司	塑料薄膜制造	市级	2018.01	29	5	1.燃煤锅炉改造; 2.重建危废库房及一般固体废物暂存场; 3.溶剂性原料储存区“三防”措施改造; 4.DOP 废气收集回收装置升级改造; 5.复合机设备升级改造。	720	减少了固废产生量和油烟排放量, 减排 SO2 约 1.6t/a. 烟粉尘约 0.09t/a. 氮氧化物约 0.025t/a, 实现经济效益约 225 万元/年。
23	成都市	新都区	成都金威达实业有限公司	涂料制造	市级	2018.01	27	4	1.集尘系统优化改造; 2.增加 3 套挥发性有机溶剂废气处理系统; 3.砂磨机替代 9 台三辊研磨机; 4.危废暂存间规范化改造。	48	减少粉尘排放量 226kg/a, 减少有机废气排放量 66.9kg/a。
24	成都市	新都区	四川省宏源防水工程有限公司	防水建筑材料制造	市级	2018.01	22	7	1.淘汰 1#沥青卷材生产线; 2.改造 2#沥青卷材生产线, 降低次品率; 3.沥青烟气处理系统改造; 4.新增一台全自动卷材包装机替代原有包装机; 5.危废暂存场所规范化改造; 6.增设生活污水二级处理系统; 7.增设燃煤锅炉除尘脱硫设施。	346.7	减少用电量 17.3 万度/a, 减少烟(粉)尘排放量 1.4t/a, 减少二氧化硫排放量 5.4t/a, 减少氮氧化物排放量 2t/a, 减少一般固废产生量 183t/a。取得经济效益 383.5 万元。
25	成都市	新都区	成都市美星工艺油漆厂	涂料制造	市级	2018.06	14	2	1.全厂废气收集.处置装置优化改造; 2.危废暂存场所及甲类库房的规范化改造。	22	减少苯、甲苯、二甲苯排放 20.41kg/a. 150.26kg/a. 252.64kg/a, 实现经济效益 1.3 万元/年。
26	成都市	新津县	新津县永昌铝业有限公司	有色金属冶炼及压延加工	市级	2018.03	18	2	1.熔炉改造项目; 2.废料堆放场地改造。	365	减少煤渣排放量 177.5 吨/年, 减少 SO2 排放量 14.28 吨/年, 减少 NOX 排放量 13.638 吨/年, 减少烟尘排放量 5.522 吨/年, 节约用料 20 吨/年。实现经济效益约 78 万元/年。
27	成都市	新津县	成都市新津事丰医疗器械有限公司	医药器械制造	市级	2018.05	9	3	1.全厂雨污分流系统改造; 2.危化品(环氧乙烷)储存区规范改造; 3.危废暂存库房规范改造。	25.2	减排 COD 2.08 吨/年. NH3-N 0.32 吨/年



序号	基本情况				清洁生产方案实施情况						
	市州	区县	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无低费方案数(项)	中高费方案数(项)	中高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
28	成都市	新津县	新津岷江油料厂	废矿物油处置	市级	2018.05	21	6	1.蒸馏工段蒸馏节能改造; 2.增设初期雨水收集处置措施; 3.增设生产废水处理措施; 4.废矿物油储存方式规范化改造; 5.废矿物油沉淀池规范化改造; 6.规范危险废物暂存场所。	730	减排 SO2 约 0.55t/a.COD 约 2.6t/a.氨氮约 0.08t/a
29	成都市	新津县	四川省汇泉肉禽罐头食品有限公司	禽肉罐头制造	市级	2018.05	15	2	1.锅炉煤改气; 2.冷凝水回用及污水站规范化改造。	52	SO2 减排 3 吨/年, 烟尘减排 1.09 吨/年, 煤渣减排 360 吨/年, 冷却水重复使用率提高了 60%, 减少废水排放量 6500 吨/年
30	成都市	高新区	鸿富精密电子(成都)电子有限公司	电子精密制造	市级	2018.06	87	8	1.纯水系统 RO 浓水回收再利用; 2.加装逆流漂洗管道, 清洗工序节约用水; 3.新增初期雨水收集处理系统; 4.烤漆上下挂自动化; 5.增设金加工四合一系统; 6.空压站及氮气站降噪工程; 7.LED 节能灯替换金属卤化灯; 8.冰水机冷凝器增加全自动在线球式清洗装置。	1653	实现经济效益 1230.1 万元/a, 节约用电 22.76352 万 kW·h/a, 节约铝用料 100t/a, 节约新鲜用水量 68 万吨/a, 减少废水排放 32 万 m <sup>3</sup> /a, 减少产生一般固废 98.95t/a。
31	成都市	高新区	成都硅宝科技股份有限公司	化学原料和化学制品制造业	市级	2018.06	22	6	1.新增两套布袋除尘器; 2.新增循环水冷却塔; 3.原料暂存场防雨棚改造; 4.投料工段粉尘无组织排放控制; 5.废弃物暂存库改造, 规范整治危险废物暂存间; 6.改建柴油暂存间。	189	实现经济效益约 43 万元/年, 减少了粉尘的有组织和无组织排放。

序号	基本情况					清洁生产方案实施情况					
	市州	区县	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无低费方案数(项)	中高费方案数(项)	中高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
32	成都市	高新区	国药集团川抗制药有限公司	医药制造	市级	2018.06	40	5	1.淘汰落后的包装机、粉碎机、干燥机等设备 11 台(套); 2.合成车间、发酵提取车间增设有机废气收集处理设施; 3.污水管网改造; 4.溶媒暂存间防腐防渗,增高围堰; 5.规范改造危废暂存点。	257.72	实现经济效益 10 万元/年,减排氧化氢 12.15kg/年,4066.2kg/年。
33	成都市	高新区	成都先进功率半导体股份有限公司	集成电路制造	市级	2018.06	18	4	1.模机清模试优化; 2.新增退镀产生的废锡回收装置; 3.电镀热水清洗工段废水余热回收利用; 4.软水制备设备更新。	29.5	实现经济效益 70.5 万/元,减排一般固体废物 4.3 吨/年,减排危险废物 10 吨/年。
34	成都市	蒲江县	成都圆大生物科技有限公司	生物生化制品制造业	市级	2018.07	14	4	1.纯水系统改造; 2.新增喷雾干燥塔; 3.废水处理工艺改造; 4.提取浓缩工序改造。	87.9	实现经济效益 18 万元/年,节约新鲜用水 686m <sup>3</sup> /年,节电 1.51 万 kWh/年,节约天然气 2.8 万 m <sup>3</sup> /年,节约乙醇 7.5 吨/年,亚麻籽粕 6.7 吨/年
35	成都市	蒲江县	成都蜀西制药有限公司	医药	市级	2018.07	25	5	1.原料堆场规范化改造; 2.橙皮甙破碎工序粉尘收集、处理系统升级改造; 3.干燥工序节能升级改造; 4.药渣场规范化改造; 5.全厂雨污分流系统改造。	153.6	实现经济效益 53.3 万元/年,减排废水 COD1.7 吨/年,氨氮 0.1 吨/年,粉尘 27.3 吨/年,一般固体废物 222 吨/年;减少天然气 1.84 万 m <sup>3</sup> /年
36	成都市	简阳市	帝欧家居股份有限公司(原名:四川帝王洁具股份有限公司)	洁具制造	市级	2018.07	20	4	1.新锐座便器生产线自动化改造; 2.采用水性漆部份替代油性漆; 3.处毡工序有机废气综合治理; 4.喷漆工序增设往复喷涂机。	1657	实现经济效益约 270 万元/年,减排 VOCs 约 140 吨/年,粉尘 5.8 吨/年,减排废水 0.71 万吨/年,COD0.29 吨/年,危废 64.5 吨/年



序号	基本情况				清洁生产方案实施情况				清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益	
	市州	区县	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无低费方案数(项)	中高费方案数(项)			中高费方案内容
37	成都市	简阳市	四川新开元制药有限公司	化学药品原药制造	市级	2018.07	10	4	1.一车间乙醇回收蒸馏塔改造; 2.氨气回收塔改造; 3.锅炉烟气余热回收; 4.真空泵改造。	184	实现经济效益约 267 万元/年, 减少液氨用量约 30t/a, 减排 NOx100kg/a, 减排废水 COD 0.62t/a.氨氮 0.16t/a.减少新鲜用水量 1.09m³/a
38	成都市	青白江区	成都科东合成材料有限公司	涂料制造	市级	2018.07	20	3	1.新增原料周转桶暂存场所; 2.制漆、树脂生产有机废气收集系统升级改造, 并增设有机废气净化设施; 3.增设危险废物暂存场所。	20.8	减排 VOCs 约 0.95t/a
39	成都市	双流区	成都盛帮密封股份有限公司	橡胶制造	市级	2018.07	13	1	1.现有硫化车间废气收集.处理系统升级改造。	41.5	实现经济效益约 2.3 万元/年, 减排非甲烷总烃 2.1t/a.减排磷化废渣 0.5t/a
40	成都市	双流区	成都建中锂电池有限公司	电池制造	市级	2018.07	17	2	1.高压供电系统改造; 2.各废气产生点位收集系统升级改造。	87	实现经济效益约 12 万元/年, 节电 3.5 万度/年, 减少粉尘.二氧化硫的无组织排放
41	成都市	双流区	通威太阳能(成都)有限公司	光伏设备及元器件制造	市级	2018.07	18	5	1.循环水冷却系统节能改造; 2.有机废气处理系统升级改造; 3.空压系统节能改造; 4.污水处理站输送泵更新; 5.污水处理站污泥压滤机更新。	537	实现经济效益约 236 万元/年, 节约用电 280 万度/年, 减少固废(污水站污泥) 1545 吨/年, 减排 VOCs 废气 1.2 吨/年
42	成都市	双流区	成都久和建筑设备有限责任公司	建筑机械	市级	2018.07	21	3	1.振动时效去应力替代热处理时效去应力; 2.CO2 气保焊集中供气; 3.增设调漆车间废气收集治理设施。	98	实现经济效益约 22.3 万元/年, 节电 6.5 万度/年, 节水 0.15 万吨/年, 减少有机废气中苯排放量 15.8kg/a.甲苯 16kg/a.二甲苯 214kg/a
43	成都市	崇州市	成都联友泡沫有限公司	泡沫塑料制造	市级	2018.07	20	2	1.原料聚醚醚储存由 200kg/桶改为 90t 碳钢储罐储存; 2.发泡区有机废气收集.处理系统升级改造。	68	实现经济效益约 25 万元/年, 减排 VOCs1 吨/年, 减少危废产生量(聚醚原料桶) 96 吨/年, 节电 0.7 万度/年

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市州	区县	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无低费方案数(项)	中高费方案数(项)	中高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
44	成都市	崇州市	成都友创高分子材料有限公司	泡沫塑料制造	市级	2018.07	23	3	1.淘汰11台落后的机电设备; 2.发泡区有机废气收集.处理装置升级改造; 3.配料区和手工发泡区地面整治。	52	实现经济效益约12万元/年,减排二甲烷约4.2吨/年,减少电耗1.6万度/年
45	成都市	崇州市	成都蜀渝万江塑胶材料有限公司	塑料生产	市级	2018.06	14	2	1.有机废气收集.治理工艺改进; 2.工艺设备升级改造。	166.5	实现经济效益约60万元/年,减排VOCs1.68t/a。
46	攀枝花市	钒钛高新产业园区	攀枝花市海峰鑫化工有限公司	颜料制造	地市级	2018年5月	14	4	1.煅烧尾气处理改造; 2.三洗水处理系统改造; 3.废水浓缩循环泵改造; 4.新建硫酸低温余热系统。	2100余	产生经济效益1843.4万元/a;减排SO239.528t/a;消除三洗水处理工段地下水污染风险,减少维护检修固废产生量。
47	攀枝花市	钒钛高新产业园区	攀枝花能缘化工有限公司	炼焦行业	地市级	2018年5月	13	5	1.管式炉烟气余热回收利用; 2.沥青烟(废气)治理; 3.外排废水达标治理; 4.各种围堰、污水收集地沟、煤焦油作业区的防腐、防渗措施; 5.沥青堆场的防扬散、防流失、防渗漏措施。	478	年经济效益160万元,并取得减排烟尘2t/a;减少废水污染物排放量,确保废水达标排放,减少沥青烟无组织排放量,减少堆场粉尘无组织排放量的环境效益、年生产余热蒸汽8000吨;经济、环境和节能效益显著。
48	攀枝花市	西区	四川川煤华荣能源股份有限公司页岩石发电厂	火力发电	地市级	2018年6月	22	2	1.电除尘系统扩容及配套设施改造; 2.脱硫系统升级改造。	1736.35	减排烟尘311.75t/a,减排二氧化硫372.4t/a。环境效益显著,有一定节能和经济效益。
49	攀枝花市	盐边	攀枝花市广川冶金有限公司	炼铁	地市级	2018年7月	20	4	1.烘干物料板改造; 2.脱硫塔前端安装烟气排放连续监测系统; 3.润磨机改造; 4.淘汰落后设备。	195.7	节电190余方kWh/a,节约型煤80t/a,产生效益425万元/a。减排烟尘30余t/a。取得了明显的经济效益和较好经济效益与节能效果



序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	州市	区县	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无低费方案数(项)	中高费方案数(项)	中高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
50	攀枝花市	盐边	攀枝花天伦化工有限公司	颜料制造业	地市级	2018年7月	23	4	1.煅烧尾气污染治理设施改造; 2.酸解尾气污染治理设施改造; 3.煅烧冷却水循环利用设施改造; 4.废水污染治理升级改造。	2000余	节电800余万kWh/a,节约燃煤近7000t/a;减排废水27万立方米/a、COD18t/a、S0243 t/a,取得了明显的环保效益和较好的节能效果
51	攀枝花市	东区	攀钢集团矿业股份有限公司 攀枝花铁矿(原兰尖铁矿和朱家包铁矿)	铁矿采选	地市级	2017年10月	64	9	兰尖矿: 无名沟排土场复垦; 2.尖山老土场土地复垦; 3.肖家湾排土场复垦。 朱家包矿: 1.充分利用地表水降低生产成本效益; 2.在岩石胶带系统中设计表外矿接口; 3.3#矿石胶带仓改为1#矿石胶带仓; 4.朱矿岩石胶带路路基工程设计修改; 5.提高采矿回采率方案; 6.表外矿资源综合利用	兰尖矿: 209.2 朱家包矿: 34814.88	兰尖矿: 无名沟排土场复垦, 环境效益显著, 该区域已经成了人们休闲娱乐的好去处。 朱家包矿: 1.年节约新水量9.45万m <sup>3</sup> , 年节约新水费用14.18万元。2.可减少挖方量5.42万m <sup>3</sup> , 可节约工程挖方费用162.69万元。3.解决采场溜井报废后矿石运输通道存在问题, 还提高了矿石回采率。多采98万t矿石, 增效2254万元。4.2016年处理表外矿800万t (TFe17.43%) 表外矿生产出460万t (TFe20%) 的规格矿, 为企业增加经济收益1010万元, 减少废矿的排放
52	攀枝花市	钒钛高新产业园区	攀枝花市德铭再生资源开发有限公司	无机酸制造	省级	2018年1月	13	7	1、规范临时渣场; 2、钴镍铜硫精砂焙烧工段烟气余热回用, 增设余热锅炉; 3、二氧化硫转化率增加或更换催化剂, 提高二氧化硫转化率; 4、提高焙烧中钴的转化率; 5、污水处理设施改造; 6、洗涤净化废酸采取中和脱砷等重金属和氟, 其废水回用; 7、吸收塔后增设纤维除雾器;	628	减少废水排放约3.7万吨/年, 减少COD排放1.23吨/年, 减少硫酸雾0.32吨/年, 减少SO <sub>2</sub> 排放41吨/年, 减少固废排放约0.17万吨/年; 实现经济效益约17万元/年。

序号	基本情况				清洁生产方案实施情况						
	市州	区县	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无低费方案数(项)	中高费方案数(项)	中高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
53	攀枝花市	米易县	攀枝花东方钛业有限公司	颜料制造	省级	2018年1月	34	8	1、设备变频改造；2、淘汰一段式煤气发生炉(由于受缅甸气入攀工程延迟影响,该方案暂缓实施)；3、回收钛酸钠；4、酸解尾气处理改造；5、修建红渣渣库；6、防腐防渗工程；7、回用水系统改造；8、回转窑尾气余热再利用；	2600	节约电约2000万kw.h/年,减排二氧化碳约120吨/年,减少废水排放95万吨/年,减少COD排放约80吨/年;实现经济效益约2500万元/年。
54	攀枝花市	钒钛高新区	四川东立科技股份公司	化学原料和化学制品制造业	省级	2018年1月	23	6	1、净化工段水洗改酸洗,稀酸封闭循环利用；2、增设一台电除雾装置,增加除酸雾除尘能力；3、渣场、原料场加棚设边沟,增设运渣车冲洗水收集装置；4、增加触媒用量或改变触媒型号,提高SO <sub>2</sub> 排制酸转化率,减少尾气中SO <sub>2</sub> 排放量,确保SO <sub>2</sub> 稳定达标排放；5、除雾器更新,减少酸雾产生；6、旋风除尘器出口余热利用。	500	减少废水排放约4万吨/年,减少COD排放约2.8吨/年,减少SO <sub>2</sub> 排放约14吨/年,减少酸雾排放约0.2吨/年;实现经济效益约300万元/年。
55	攀枝花市	钒钛高新区	攀枝花恒通钛业有限公司	化学专用化学品制造	省级	2018年1月	19	4	1、钛石膏综合利用；2、酸解尾气处理设施改造；3、煅烧尾气处理设施改造；4、锅炉尾气处理设施改造。	1500	减少固废排放1.9万吨/年,减少硫酸雾排放0.58吨/年,减少颗粒物排放0.75吨/年,减少SO <sub>2</sub> 排放24.4吨/年;实现经济效益约60万元/年。
56	攀枝花市	东区	攀枝花市金江冶金化工厂	有色金属冶炼	省级	2018年1月	11	8	1、增设沉钒废水多效蒸发装置(已同意取消)；2、按规范完善渣场；3、钒铁车间淘汰650KVA矿热炉；4、回转窑、熔炼炉烟气余热利用；5、多钒酸铵煅烧烟气中的氨回收利用；6、提高钒回收率；7、钠盐回收(已同意取消)；8、钒渣破碎一段开路破碎改为二段一闭路破碎工艺,第二段破碎采用圆锥破碎,入磨粒径小于20mm。	550	节约煤360吨/年,减少废水排放2.6万吨/年,减少氨气排放约80吨/年;实现经济效益约800万元/年。



序号	基本情况					清洁生产方案实施情况					
	市州	区县	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无低费方案数(项)	中高费方案数(项)	中高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
57	攀枝花市	钒钛高新产业园区	攀枝花市荣昌化工有限公司	化学原料和化学制品制造业	省级	2018年1月	18	12	1. 二氧化硫转化增加或更换催化剂, 提高二氧化硫催化剂; 2. 一、二吸收塔前增设省煤器, 回收低位预热; 3. 吸收塔后增设纤维除雾器; 4. 洗涤净化废酸采取中和脱砷等重金属, 其废水; 5. 文丘里洗涤改为填泡塔洗涤; 6. 增设循环水冷却系统; 7. 污水处理设施改造; 8. 规范临时渣场; 9. 选矿含硫尾渣沸腾炉一炉带三机(风机、透平机、电机)(已替代实施) 10. 过磷酸钙生产磷矿石破碎一段开路破碎改为二段一闭路破碎工艺, 第二段破碎采用圆锥破碎, 入磨粒径小于 20 毫米; (企业已淘汰过磷酸钙生产线, 该方案取消) 11. 过磷酸钙混化增设尾气脱氟设施, 氟回收利用; (企业已淘汰过磷酸钙生产线, 该方案取消) 12. 淘汰过磷酸钙工段原 2 万吨硫酸装置。	416	节水 4.8 万吨/年, 节电约 72 万 kW.h/年, 减少 SO2 排放约 14 吨/年, 减少粉尘排放约 10 吨/年; 实现经济效益 120 万元/年。
58	攀枝花市	钒钛高新产业园区	攀枝花市钛海科技有限责任公司	冶金化工	省级	2018年1月	46	7	1、提高钛回收率:一洗、二洗、三洗、窑前压榨等工序增设 CN 精密过滤器和均质槽, 提高钛回收率; 酸解混渣增设二次打浆及过滤设施; 2、高钛渣和钛精矿原料分类分解, 提高酸解率, 降低酸耗;	988.5	节约原煤消耗 3126 吨/年、减少 SO2 排放 11.26 吨/年、减少 NOX 排放 8.43 吨/年、减排废水 63.36 万吨/年、减少 COD 排放 109.56 吨/年; 实现经济效益 1832 万元/年

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况			清洁生产效益	
	市州	区县	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无费方案数(项)	中高费方案数(项)	中高费方案内容		清洁生产实际投入资金(万元)
									3、锅炉次中压蒸汽静压能利用; 4、煅烧尾气余热利用; 5、提高废酸回用量由40%提高到60%; 6、提高废水回用率, 增设废水回用计量装置; 7、废酸浓缩析出的一水亚铁综合利用。		
59	遂宁市	船山区	遂宁市广天电子有限公司	电子、微电子	省级	2018年2月	15	3	1. 单双面混合生产线改造为单面、双面独立生产线方案; 2. 厂区内生产废水排放管网升级改造方案; 3. 危废暂存间规范化改造方案。	100	减少危险废物 7t/a; 年节约电约 50 万 kWh/a, 节水约 13000m <sup>3</sup> /a; 产生经济效益约 20 万元/年。
60	遂宁市	经开区	四川深北电路科技有限公司	印制电路板制造	省级	2018年2月	19	4	1. 更新 7 台(套)生产设备; 2. 增加一台 AOI 自动光学检测系统; 3. 新增碱性蚀刻液循环再生系统; 4. 硫酸铜回收。	500	节约电约 10 万 kWh, 减少废蚀刻液排放量 138.96t。减少废水排放量约 1.8 万 m <sup>3</sup> , 减少废水中铜的排放量约 5.7t; 产生经济效益约 200 万元/年。
61	乐山市	沐川县	四川永丰浆纸股份有限公司	纸浆制造	省级	2018年2月	16	3	1. 电机变频节能改造方案; 2. 白泥-石膏法锅炉烟气脱硫方案; 3. 提高污泥干度, 降低固废排放量。	5000	节约电约 1700 万度; 减少烟尘排放量约 84 t/a, 减少 SO <sub>2</sub> 排放量约 900 t/a, 减少固废排放量约 48000t/a; 产生经济效益约 700 万元/年。
62	宜宾市	江安县	宜宾海丰和锐有限公司	无机碱制造、初级形态塑料及合成树脂制造	省级	2018年5月	20	4	1. I 线离子膜节能升级改造方案; 2. 氯碱厂热法制硝技改方案(已实施); 3. PVC 厂盐酸副产蒸汽回用方案; 4. 动力厂除尘系统改造。	4972	节约电约 2016 万 kW·h/a, 减少粉尘排放 27.2t/a, 产生经济效益约 956.94 万元/年



**信息公开选项：主动公开**

抄送：生态环境部，省发展改革委.省经济和信息化委，中国人民银行成都分行，四川银监局.四川证监局.四川电监办。